



Gate Terminal: una de las terminales de GNL más grandes de Europa



SENER ENERGY / GAS NATURAL EN LA TRANSICIÓN ENERGÉTICA / HOLANDA

GATE TERMINAL: UNA DE LAS TERMINALES DE GNL MÁS GRANDES DE EUROPA

Cliente: Gate Terminal BV Fecha inicio: enero del

2007

País: Holanda Fecha fin: enero del 2010

Gate Terminal BV, nos eligió para ser el contratista principal de la ingeniería, compras y construcción de Gate Terminal, una terminal de gas natural licuado (GNL) con sede en Maasvlakte (Róterdam, Países Bajos). Desde SENER participamos dentro de un consorcio junto con las empresas Techint, Entrepose y Vinci.

Dentro de este experimentado grupo de empresas, fuimos la empresa responsable de la gestión, adquisición y construcción del proyecto su puesta en marcha, además de su ingeniería. Junto con Techint Engineering & Construction, llevamos a cabo el proyecto, completando todo el trabajo en tiempo y forma.

Gate Terminal es uno de los mayores proyectos de gas de toda Europa. La terminal consta hasta la fecha de tres tanques de GNL de 180.000 m3 con capacidad de emisión de 12 BCMA. La planta está diseñada y preparada para añadir un cuarto tanque del mismo tamaño, pero con una capacidad de emisión de 16 BCMA. Para el atraque, la terminal cuenta con dos pantalanes que permiten la carga y descarga simultánea de buques de GNL de hasta 267.000 m3.

Después de estar en funcionamiento durante casi 10 años sin interrupción, Gate Terminal identificó un



Energy



conjunto de acciones necesarias para mejorar la operación y el mantenimiento, para reducir el riesgo de paradas no

planificadas y para reducir la necesidad de futuras paradas. La empresa volvió a confiar en nosotros para acometer estas acciones.

Tres tanques de GNL de 180.000 m3

Premiado por el Instituto Europeo de la Construcción Dospantalanes para carga y descarga de buques

CARACTERÍSTICAS DEL PROYECTO

- Capacidad nominal: 500 MCFD
- Alcance: Ingeniería básica, ingeniería de detalle y participación en el EPC.
- Adjudicación por el Consorcio TSLNG (TECHINT 50% & SENER 50%), VINCI, ENTREPOSE.



Energy



PREMIOS

- 2011. Premio "Proyecto del Año" del Instituto Europeo de la Construcción.
- 2011. Proyecto de Gas Natural Licuado del Año.
- 2012. Finalista de los Premios a la Excelencia en Proyecto.

MANTENIMIENTO Y MODIFICACIÓN DE LA PLANTA (2020-2021

- Proyecto de modificación de la planta (PMP): la realización de pequeñas modificaciones en el diseño de la planta mediante la adición de algunas válvulas y carretes en diversas tuberías de proceso para conseguir una doble insolación en válvulas seleccionadas.
- Mantenimiento relacionado con la parada (SRM): la reparación de una serie de válvulas pasantes o con fugas mediante la sustitución de sus componentes internos.
- **Proyecto de derivación de muelles (JBP)**: adición de válvulas que permiten el cierre de muelles individuales